

Estrutura

Estructura · Structure · Structure

L4P / LPO

Pernas fabricadas em tubo rectangular de 40x50mm, de 2mm de espessura. A parte superior das pernas é fabricada em tubo de 40x25mm de 2 mm de espessura. As soldaduras são realizadas com robot de soldadura MIG/MAG ligando o tubo superior aos tubos laterais. Cada perna está equipada com um nivelador em nylon translúcido, com uma peça metálica no interior para ajuste de altura até 15mm.

LEV

As pernas são fabricadas em chapa de aço ST12 de 0,8mm de espessura, formando uma peça única com reforços internos em tubo único de 20x25mm de 1,5mm de espessura e estão dotadas de niveladores.

L4P / LPO

Patatas fabricadas em tubo rectangular de 40x50mm, de 2mm de espesor. La parte superior de las patas son fabricadas en tubo de 40x25mm de 2 mm de espesor. Las soldaduras son realizadas en robot de soldadura MIG/MAG conectando el tubo superior a los dos tubos laterales. Cada pata esta equipada con un nivelador de nylon translucido, con una pieza metálica en el interior para ajuste de altura hasta 15mm.

LEV

Las patas son fabricadas en chapa de acero ST12 de 0,8mm de espesor, formando una pieza en panel con refuerzos interiores en tubo perimetral de 20x25mm de 1,5mm de espesor, están dotadas de niveladores

L4P / LPO

Legs made of rectangular tube 40x50mm, 2mm thick. The upper part of the legs is made of 40x25mm tube, 2 mm thick. Welds are made with MIG/MAG robot welding connecting the upper tube to both side tubes. Each leg is fitted with a translucent nylon levelling foot, with a metal part on the inside for height adjustment up to 15mm.

LEV

Legs are made of ST12 steel plate, 0.8mm thick, forming a single metal-reinforced inner tube piece 20x25mm, 1.5mm thick, fitted with levelling feet.

L4P / LPO

Piètements fabriqués en tube rectangulaire de 40x50mm, de 2mm d'épaisseur. La partie supérieure des piètements est fabriquée en tube de 40x25mm de 2 mm d'épaisseur. Les soudures sont faites au robot de soudage MIG/MAG reliant le tube supérieur aux tubes latéraux. Chaque piètement est équipé d'un vérin en nylon translucide, avec une pièce métallique à l'intérieur pour le réglage en hauteur jusqu'à 15mm.

LEV

Les piètements sont fabriqués en tôle d'acier ST12 de 0,8mm d'épaisseur, formant une pièce métallique avec renforts intérieurs en tube mono pièce de 20x25mm de 1,5mm d'épaisseur, sont dotés de vérins.

Calhas

Travessaños · Beams · Poutres

Cada posto de trabalho está equipado com duas calhas de reforço que se ligam às pernas. Estas calhas são fabricadas em tubo de aço de 40x30mm de 2,0mm de espessura. As calhas são aparafusadas às pernas e ao tampo. As ligações são metal – metal. As calhas estão preparadas para o suporte de calhas de electrificação assim como de painéis frontais.

Cada puesto de trabajo esta equipado con dos travessaños de refuerzo que conectan a las dos patas. Estos travessaños están fabricados en tubo de acero de 40x30mm de 2,0mm de espesor. Los travessaños son atornillados a las patas y también a la encimera. Las conexiones son metal – metal. Las vigas (travessaños están preparadas para el soporte de las bandejas de electrificación así como de los faldones.

Each workstation is fitted with two reinforcement beams connecting both legs. These beams are made of 40x30mm steel tube, 2.0mm thick. Beams are screwed to the legs and top. Connections are metal – metal. Beams are prepared to support electrification trays as well as modesty panels.

Chaque poste de travail est équipé de deux poutres de renfort reliant les deux piètements. Ces poutres sont fabriquées en tube d'acier de 40x30mm de 2,0mm d'épaisseur. Les poutres sont vissées aux piètements et au plateau. Les liaisons sont en métal – métal. Les poutres sont prêtes pour le soutien des goulottes d'électrification ainsi que des voiles de fond.

Tampos

Encimeras · Tops · Plateaux

ESTRATIFICADO

Os tampos são fabricados em aglomerado de partículas de madeira de alta densidade, revestidos com estratificado. Os cantos são em PVC com 2,0mm de espessura.

MADEIRA NATURAL

Aquando de acabamentos em madeira natural, os tampos são fabricadas em MDF revestido de folheado de madeira natural. Os cantos são de madeira natural.

VIDRO

Os tampos de vidro são fabricados em vidro laminado com 12mm de espessura (6+6mm), e nas cores antracite, preto ou branco são em vidro temperado com 10mm de espessura, com uma das faces pintada e a outra polida.

MELAMINA

Las encimeras son fabricadas en aglomerado de partículas de madera de alta densidad, recubierto con melamina. Los cantos son en PVC de 2,0mm de espesor.

MADERA NATURAL

En el caso de acabados de madera natural, las encimeras son fabricadas en DM recubierto con hoja de madera natural. Los cantos son de madera natural.

CRISTAL

Las encimeras de cristal son fabricadas en cristal laminado de 12mm de espesor (6+6mm), y en los colores antracita, negro o blanco son en cristal templado de 10mm de espesor, con una de las faces pintado y la otra pulida.

TOPSMELAMINE

Tops are made of high density agglomerate wood particles, covered with melamine. The edges are in PCV, 2.0mm thick.

NATURAL WOOD

In case of natural wood finishes, tops are made of MFC covered with natural wood veneer. The edges are made of natural wood.

GLASS

Glass tops are made of laminated glass, 12mm thick (6+6mm), with anthracite, black and white the tops are made of tempered glass, 10mm thick, with a painted surface and a polished surface.

PLATEAUX MELAMINE

Les plateaux sont fabriqués en aggloméré de particules de bois à haute densité revêtu de mélamine. Les chants sont en PVC de 2,0mm d'épaisseur.

BOIS NATUREL

Lors de finitions en bois naturel, les plateaux sont fabriqués en MDF revêtu de placage de bois naturel. Les chants sont en bois naturel.

VERRE

Les plateaux vitrés sont fabriqués en verre laminé de 12mm d'épaisseur (6+6mm), dans les coloris anthracite, noir ou blanc sont en verre trempé de 10mm d'épaisseur, avec une des faces peintes et l'autre polie.

Painéis Frontais

Faldones · Modesty Panels · Voiles de Fond

ESTRATIFICADO

São fabricados em aglomerado de partículas de madeira de alta densidade, revestida com estratificado. Os cantos são em PVC com 2,0mm de espessura. Com 19mm de espessura.

MADEIRA NATURAL

Aquando de acabamentos em madeira natural, os tampos são fabricadas em MDF revestido de folheado de madeira natural. Os cantos são de madeira natural. Com 19mm de espessura.

METAL

São fabricadas em chapa de aço de 0,8mm de espessura.

MELAMINA

Son fabricadas en aglomerado de partículas de madera de alta densidad, recubierto con melamina. Los cantos son en PVC de 2,0mm de espesor. De 19mm de espesor.

MADERA NATURAL

En el caso de acabados de madera natural, las encimeras son fabricadas en DM recubierto con hoja de madera natural. Los cantos son de madera natural. De 19mm de espesor.

METAL

Son fabricadas en chapa de acero de 0,8mm de espesor.

MELAMINE

Made of high density agglomerate wood particles, covered with melamine. The edges are in PCV, 2.0mm thick. 19mm thick.

NATURAL WOOD

In case of natural wood finishes, tops are made of MFC covered with natural wood veneer. The edges are made of natural wood. 19mm thick.

METAL

Made of steel plate, 0.8mm thick.

MELAMINE

Sont fabriqués en aggloméré de particules, bois haute densité, revêtu de mélamine. Les chants sont en PVC de 2,0mm d'épaisseur. De 19mm d'épaisseur.

BOIS NATUREL

Lors de finitions en bois naturel, les plateaux sont fabriqués en MDF revêtu de placage de bois naturel. Les chants sont en bois naturel. De 19 mm d'épaisseur.

MÉTAL

Sont fabriqués en tôle d'acier de 0,8mm d'épaisseur.

Ecrãs

Screens · Screens · Panneaux-Écran

ESTRATIFICADO

19mm de espessura.

ACRÍLICO

5mm (800mm – 1800mm) ou
8mm (2200mm – 2600mm).

VIDRO

Laminado de 3+3mm.

MELAMINA

19mm de espesor.

METACRILATO

5mm (800mm – 1800mm) o 8mm
(2200mm – 2600mm).

CRISTAL

Laminado de 3+3mm.

MELAMINE

19mm thick.

ACRYLICS

5mm (800mm – 1800mm) or 8mm
(2200mm – 2600mm).

GLASS

3+3mm laminate.

MELAMINE

19mm d'épaisseur.

ACRYLIQUE

5mm (800mm – 1800mm) ou
8mm (2200mm – 2600mm).

VERRE

Laminé de 3+3mm.



Structure / Beams



Tops



Modesty Panels



Screens

Pintura

Pintura · Paint · Peinture

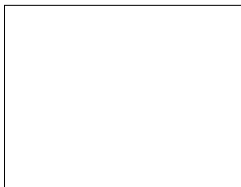
Pintura em pó epoxy poliéster de aplicação electrostática em cabine de pintura robotizada, espessura média de 80 micrones.

Pintura en polvo epoxy poliéster de aplicación electrostática en cabina de pintura robotizadas, espesor medio de 80 micrones.

Paint made of epoxy polyester powder with electrostatic application in robotic paint tunnel, average thickness of 80 microns.

Peinture en poudre epoxy polyester d'application électrostatique en cabine de peinture robotisée, épaisseur moyenne de 80 microns.

Melamines



White



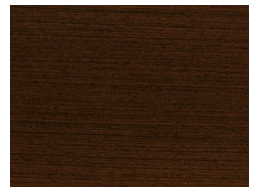
Light grey



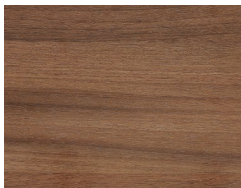
Anthracite



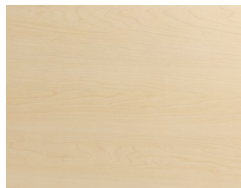
Cherry Luna



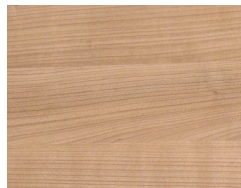
Wenge



Walnut Lyon



Maple



Walnut

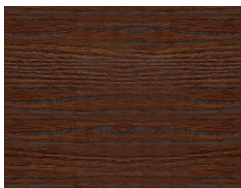


Oak Mediterraneo



Oak Lorca

Wood

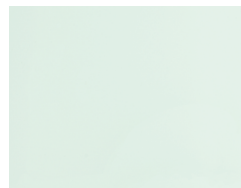


Tobacco



Walnut LT

Glass



Frosted Laminated Glass



Satin White Glass

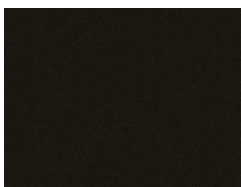


Satin Anthracite Glass



Satin Black Glass

Structures



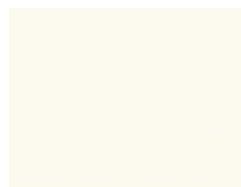
Black



Anthracite



White



White RAL 9010



Chrome

Sistema de Eletrificação

Sistema de Eletrificación · Eletrification System · Système d'Électrification

1
Flip top de estratificado ou de madeira natural, equipado com soft closing.

2
Calhas de eletrificação para condução de cabos em todo o comprimento dos postos de trabalho, disponíveis para as secretárias frente a frente ou individuais.

3
Subida dos cabos, várias opções serpente plástica articulada, torre metálica auto sustentável com porta, ou peça magnética de encaixe nas pernas.

1
Flip top de melamina o de madeira natural, equipado con soft closing.

2
Bandejas de eletrificación para conducción de cables al largo de los puestos de trabajo, disponibles para mesas enfrentadas o individuales.

3
Subida de cables, de varias opciones, serpentee plástica articulada, torre metálica auto portante con puerta, o pieza magnética de encaje a las patas.

1
Melamine or natural wood flip top, fitted with soft closing.

2
Electrification trays for cable management over the entire width of the workstations, available for desks facing each other or individuals.

3
Cable rising, multiple choice, plastic snake, metal tower with door, or magnetic part to be fixed to the legs.

1
Flip top en mélamine ou en bois naturel, équipé de soft closing (fermeture en douceur).

2
Goulotte d'électrification pour la gestion des câbles sur toute la largeur des postes de travail, disponibles pour les plans de travail face à face ou individuelles.

3
Montée des câbles, choix multiples, serpent plastique articulé, tour métallique autoportant avec porte, ou pièce magnétique de fixation aux piètements.



Flip top



Cable tray



Tower

Certificações

Certificaciones · Certificates · Certifications

PRODUTO CERTIFICADO SEGUNDO AS NORMAS EUROPEIAS (EN)
PRODUCTO CERTIFICADO MEDIANTE LAS NORMAS EUROPEAS (EN)
CERTIFIED PRODUCT ACCORDING TO EUROPEAN STANDARDS (EN)
PRODUIT CERTIFIÉ SELON LES NORMES EUROPÉENNES (EN)

UNE-EN 527-1:2011
UNE-EN 5272:2003
EN 527-3:2003

ELECTROSTÁTICA / ELECTROESTÁTICA / ELECTROSTATICS / ÉLECTROSTATIQUE

UNE-EN/CEI 61340-2-1/2004
CEI TR 61340-2-2 /2000
UNE-EN /CEI 61340-2-3 /2000
UNE-EN /CEI 61340-4-1/2005
UNE-EN /CEI 61340-2-3 /2000
UNE-EN /CEI 61340-4-1/2005
CEI 61340-5-1/2007
UNE EN 1149-3/2004
CEI TR 61340-2-2 /2000
CEI 61340-5-1/2007
UNE EN 1149-3/2004
CEI TR 61340-2-2 /2000
CEI 61340-5-1/2007

Sustentabilidade

Sustentabilidad · Sustainability ·
Développement Durable

L.SYSTEM CICLO DE VIDA

Materiais

23% de L.System é fabricada a partir de materiais reciclados. Não contém materiais perigosos como mercúrio ou cromo, nem materiais problemáticos como o PVC. A embalagem é em cartão, poliuretano expandido e película LDPE, ao todo contem 30% de material reciclado.

Produção

A pintura electrostática de epoxy, não contem metais pesados, e é efectuada num túnel de pintura robotizado e com recuperação de epoxy automático reintroduzindo-o no processo produtivo. A recuperação ronda os 100%, o que aumenta a eficiência e melhora aspectos de consumo energético e desperdício de recursos, assim como o tratamento de efluentes.

Uso

Para maximizar a sua utilização e o seu ciclo de vida, L.System é modular e extensível.

FIM DO CICLO DE VIDA

L.System é 98% reciclável (peso).

SUSTENTABILIDAD L.SYSTEM CICLO DE VIDA

Materiales

23% de L.System es fabricada a partir de materiales reciclados. No contiene materiales peligrosos como mercurio o cromo, ni materiales problemáticos como el PVC. El embalaje consiste en cartón, poliuretano expandido y película LDPE, todo conteniendo 30% de material reciclado.

Producción

La pintura electrostática de epoxy, no contiene metales pesados, y esta hecha en un túnel de pintura robotizado y con recuperación de epoxy automático reintroduciéndolo en el proceso productivo. La recuperación ronda a los 100%, lo que aumenta la eficiencia y mejora aspectos de consumo energético y desperdicio de recursos, así como tratamiento de efluentes.

Use

Para maximizar su utilización y su ciclo de vida, L.System es modular y expansible.

FIN DE CICLO DE VIDA

L.System es 98% reciclable (peso).

L.SYSTEM LIFE CYCLE

Materials

23% of L.System is made from recycled materials. Does not contain hazardous substances such as mercury or chromium, or other problematic material such as PVC. Packaging consists of cardboard, expanded polyurethane and LDPE film, all the packaging containing 30% recycled material.

Production

Epoxy electrostatic paint, does not contain heavy metals, and is produced in a robotic paint tunnel with automatic recovery of epoxy reintroducing it again in the production process. Recovery is around 100%, which increases efficiency and improves energy consumption and resource waste and effluent treatment.

Use

To optimize its use and life cycle, L.System is modular and extensible.

END OF LIFE CYCLE

L.System is 98% recyclable (weight).

L.SYSTEM CYCLE DE VIE

Matériaux

23% de L.System est fabriquée à partir de matériaux recyclés. Ne contient pas de substances dangereuses comme le mercure ou le chrome, ni matériaux à problèmes comme le PVC. L'emballage est en carton, polyuréthane expansé et de pellicule LDPE, tout contenant 30% de matériel recyclé.

Production

La peinture électrostatique en epoxy, ne contient pas de métaux lourds, et est produite dans un tunnel de peinture robotique et avec la récupération d'époxy automatiquement, le réintroduisant à nouveau dans le processus de production. La récupération est autour des 100% ce qui augmente l'efficacité et améliore la consommation d'énergie et le gaspillage de ressources et le traitement des effluents.

Utilisation

Afin d'optimiser son utilisation et son cycle de vie, L.System est modulaire et extensible.

FIN DU CYCLE DE VIE

L.System est 98% recyclable (poids).